

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 5)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・プロセス主建屋内DAF東側床面除染(除染材1回目剥離)	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-034 F1-ICW-509,F1-ICWBL-127 F1- γ β SM-047,F1-DM-206		
測定日	2026 年 01 月 07 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 0.023	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 1.0	防護装備 R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) 1.3E+04			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 2.3E-04			

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



(2 / 5)

△No:ダスト採取ポイント

測定者	採取時刻	測定 時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	7:20 ~ 7:30	7:35	F1-CDS-034	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	2.3E-04	1000	△
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

放射線管理記録

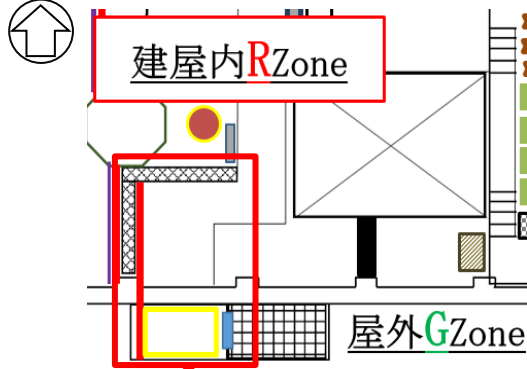
(3 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 07日

①:スミア採取ポイント

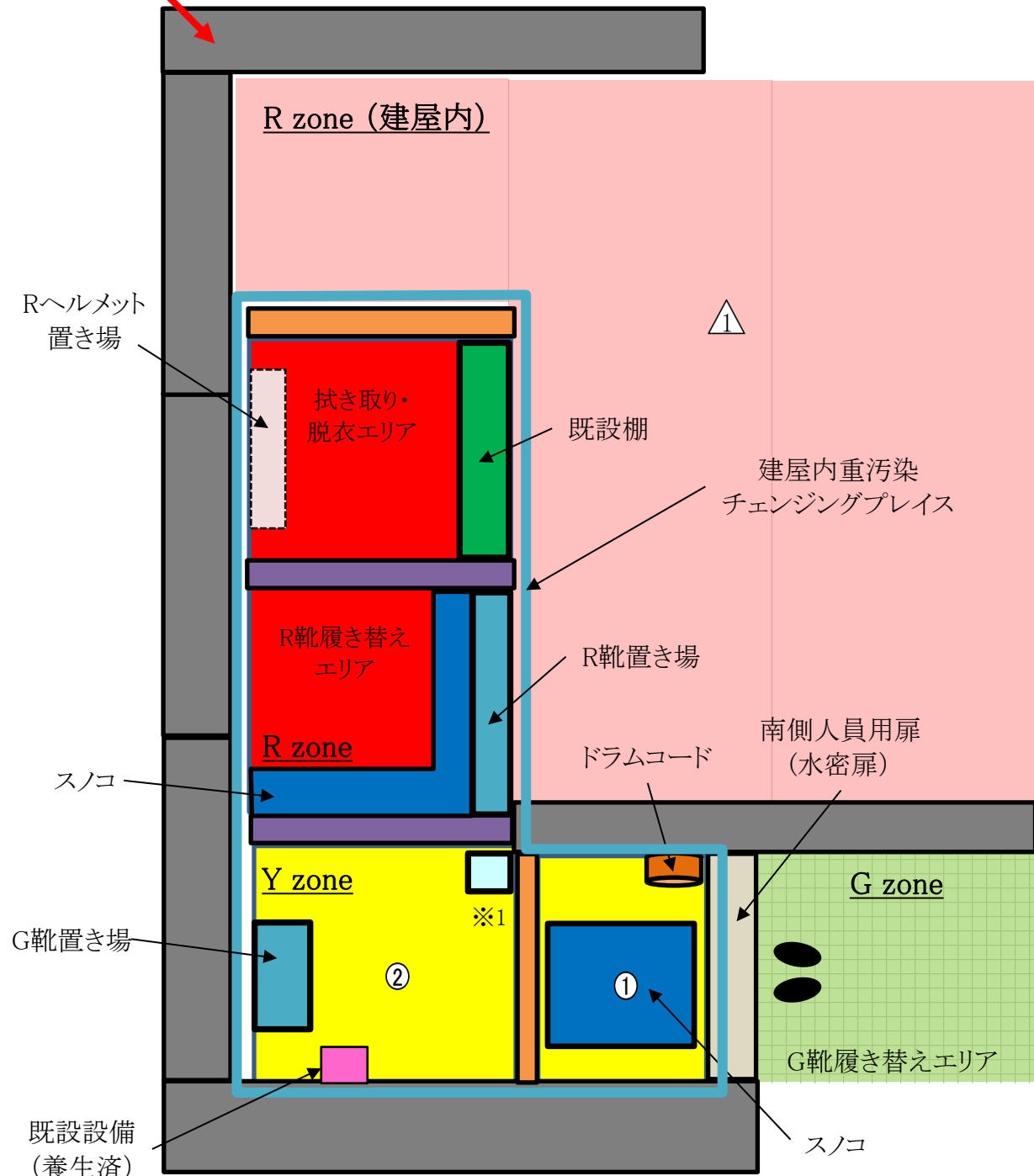
△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

- : チャック式ビニールシート(透明)
- : カーテン式ビニールシート(透明)
- : 連続ダストモニター



測定結果 (4/5) 参照

放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 07 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)			
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】			
測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

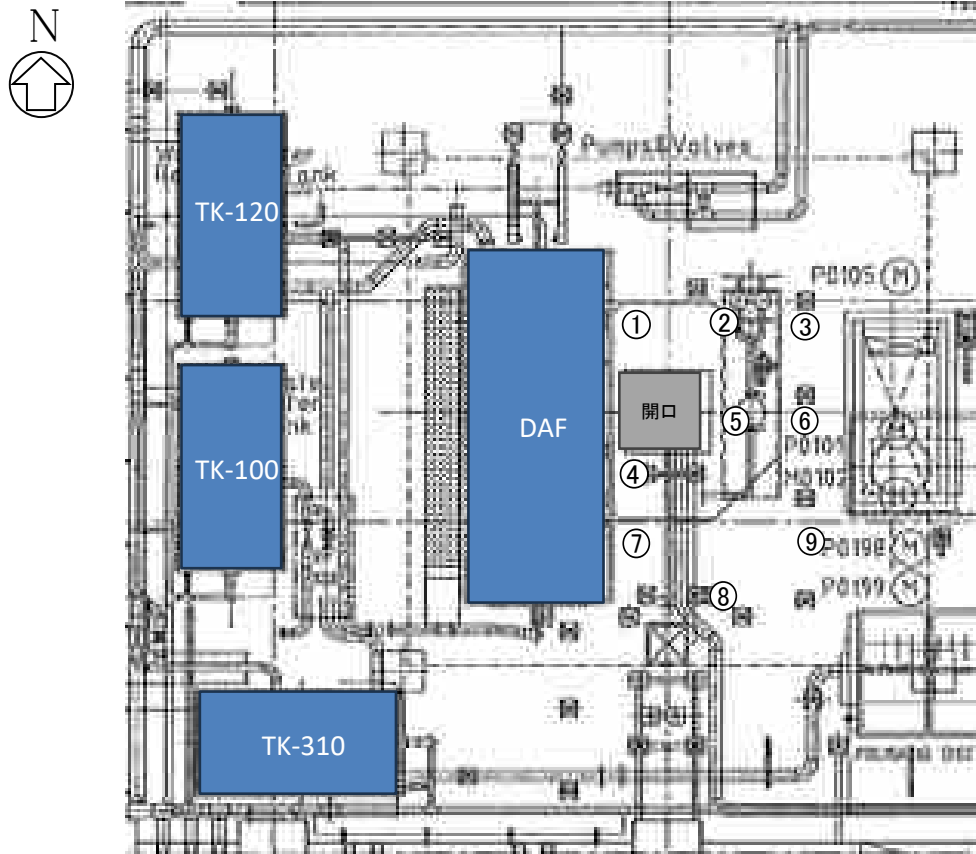
・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

⚠ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)				
測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
7:15	-	-	-	起動
8:15	150	1.50E-04	38.2	プロセス主建屋内DAF東側床面除染 (除染材1回目剥離)
8:25	192	1.92E-04	38.2	作業後

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 07 日

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

プロセス主建屋内DAF東側エリア



※パック材 1 回目剥離後測定

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測 定 器		F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率	30.9%
換 算 定 数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検 出 限 界 値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	55000	7.4E+02	床面
②	> 100000	> 1.3E+03	床面
③	> 100000	> 1.3E+03	床面
④	-	-	-
⑤	-	-	-
⑥	-	-	-
⑦	-	-	-
⑧	-	-	-
⑨	-	-	-

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-γ β SM-047		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 33.0%	
換算定数	1.26E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	200	cpm	
検出限界値	1.3E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	68000	8.6E+02	床面
②	500000	6.3E+03	床面
③	1035000	1.3E+04	床面
④	-	-	-
⑤	-	-	-
⑥	-	-	-
⑦	-	-	-
⑧	-	-	-
⑨	-	-	-

スミアろ紙表面線量

線量当量率測定結果

測定目的	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後環境モニタリング	
測定時刻	8時 15分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBL-127	
線種	表面線量当量率(mSv/h)	
No	γ線	γ+β線
①	0.0015	0.070
②	0.0040	0.40
③	0.012	1.0
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-
⑦	-	-
⑧	-	-
⑨	-	-

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・プロセス主建屋内DAF東側床面除染(除染材2回目塗布)	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-034 F1-DM-206		
測定日	2026 年 01 月 08 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 5.4E-04			

⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



$$(2/4)$$

⑨:スミア採取ポイント

△No:ダスト採取ポイント

【BG時定数 30 s，測定時定数 10 s】

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		8:00	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
※⑩	400	LTD	ステージ
※⑪	400	LTD	地面
※⑫	400	LTD	地面

※ポイント⑩, ⑪, ⑫は作業中のみYzone設定を実施。

※ポイント⑩, ⑪, ⑫はYzone解除前に測定を実施。

① :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【 β 線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定 時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	7:05 ~ 7:15	7:20	F1-CDS-034	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	5.4E-04	1800	△
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

放射線管理記録

(3 / 4)

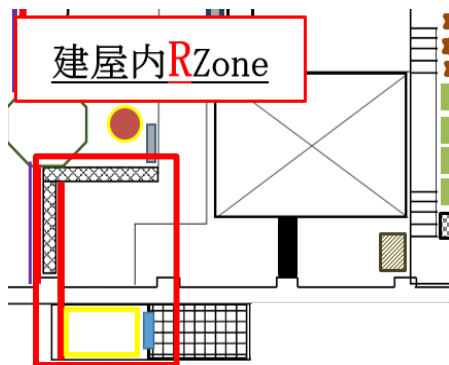
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 08日

①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



プロセス主建屋 1階



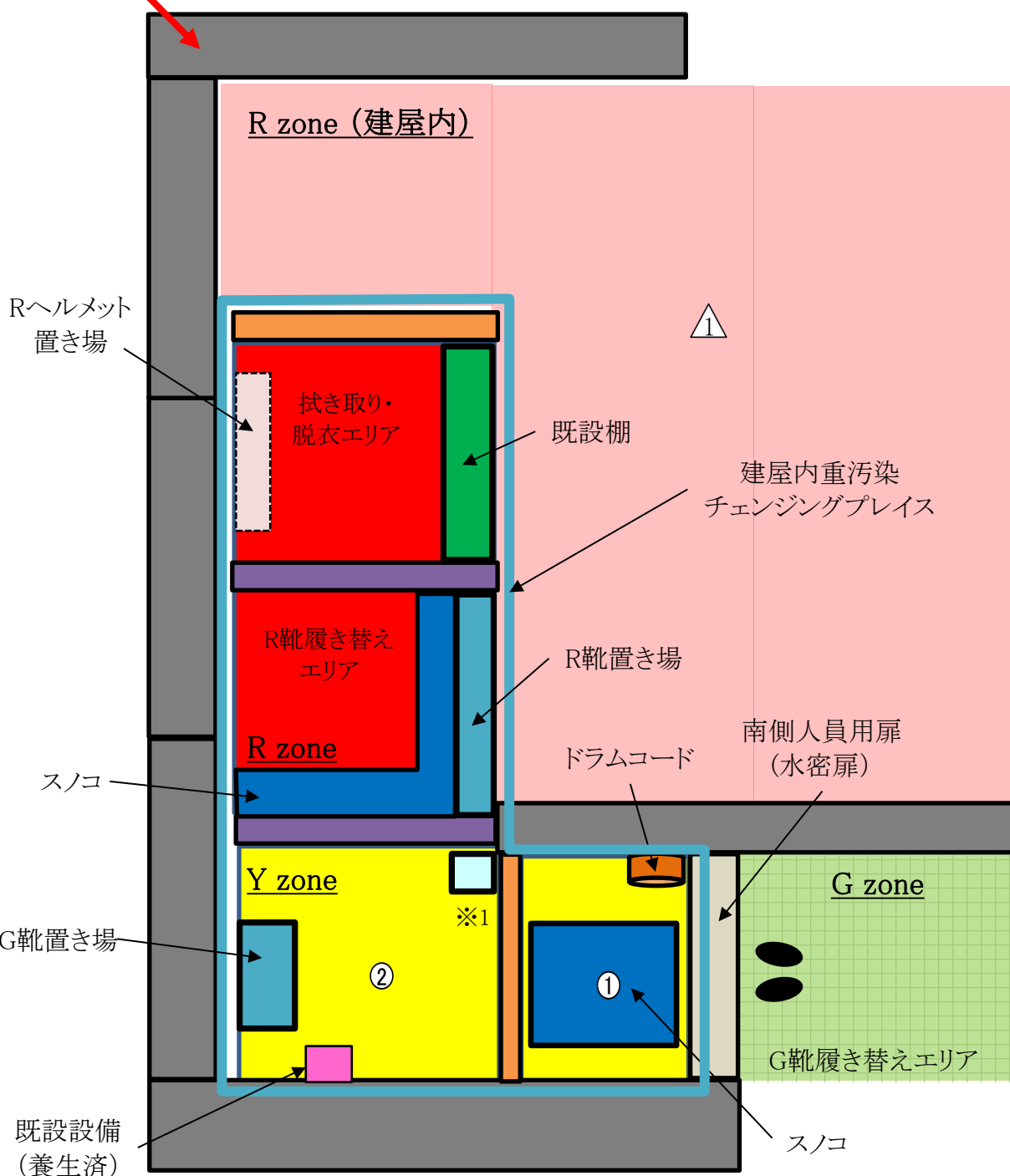
建屋内RZone

※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

■ : チャック式ビニールシート(透明)

■ : カーテン式ビニールシート(透明)

■ : 連続ダストモニター



測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 08 日

⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)			
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】			
測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)				
測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:50	-	-	-	起動
7:50	291	2.91E-04	36.7	プロセス主建屋内DAF東側床面除染 (除染材2回目塗布)
8:05	291	2.91E-04	36.1	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・プロセス主建屋内廃棄物仕分け・仮置き	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-034 F1-DM-206		
測定日	2026 年 01 月 09 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) 7.2E+01	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 1.0E-03			

Ⓝ:スミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 09 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測 定 器		F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換 算 定 数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検 出 限 界 値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	7:10 ～ 7:20 環境モニタリング	7:25	F1-CDS-034 F1-GMAD-573	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	1.0E-03	3000	△

放射線管理記録

(3 / 4)

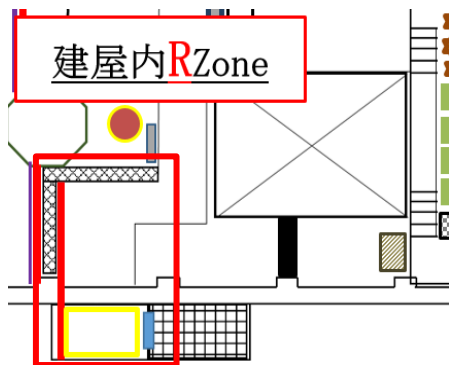
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 09日

⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



プロセス主建屋 1階



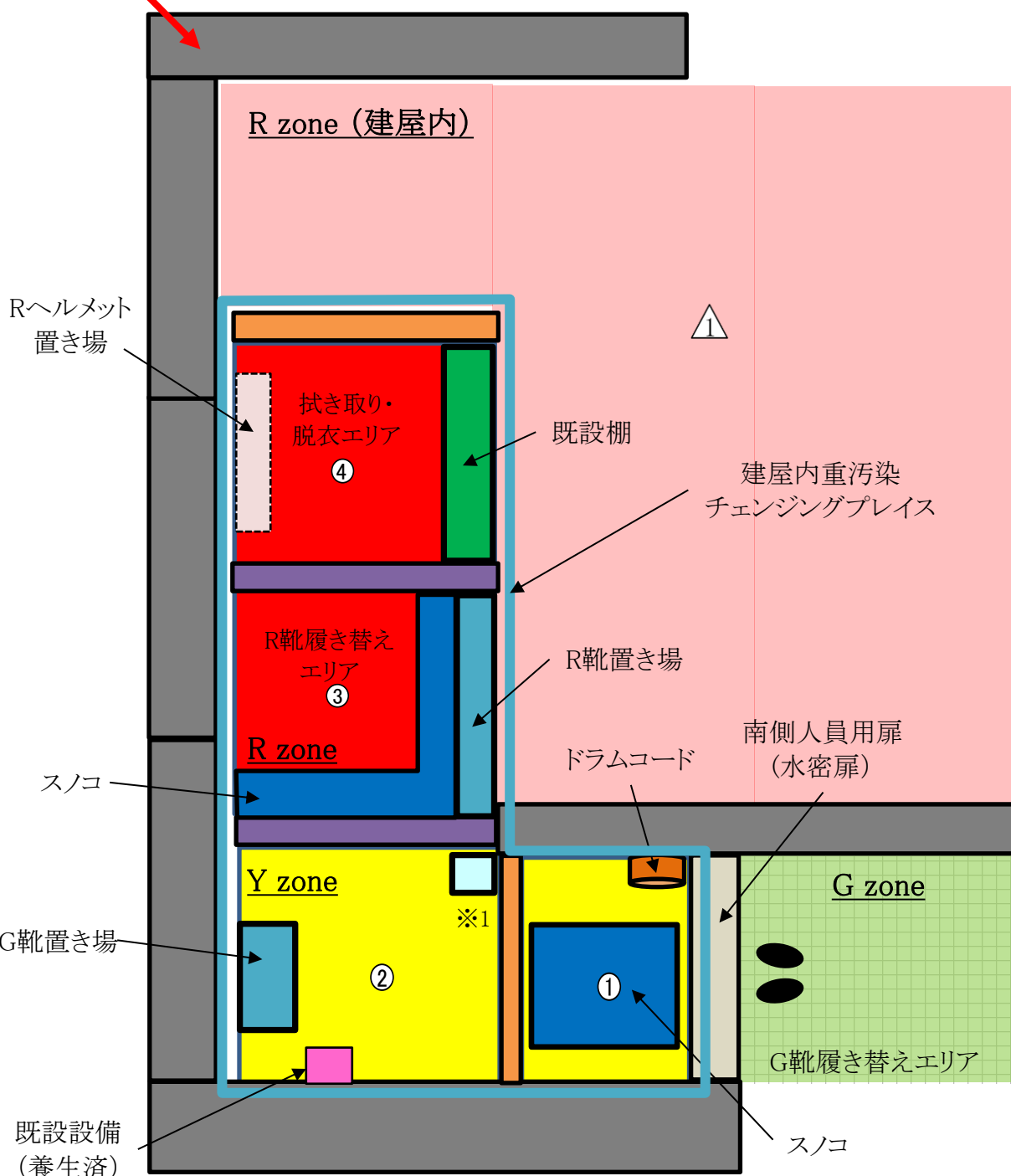
建屋内RZone

※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

■ : チャック式ビニールシート(透明)

■ : カーテン式ビニールシート(透明)

■ : 連続ダストモニター



測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 09 日

No:スミア採取ポイント

No:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2700	3.1E+01	床面
④	5700	7.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
7:15	—	—	—	起動
8:15	342	3.42E-04	38.8	プロセス主建屋内廃棄物仕分け・仮置き
8:25	348	3.48E-04	39.1	作業後

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 13 日

⑩:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 40分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBL-127	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	γ + β 線
①	-	-
②	-	-
③	-	-
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-
⑦	-	-
⑧	-	-
⑨	-	-
⑩	-	-
⑪	-	-
⑫	-	-
⑬	0.40	0.40
⑭	2.0	2.5
⑮	4.0	4.0
⑯	4.0	5.0
⑰	4.0	6.0
⑱	3.0	4.0
⑲	6.0	8.0

※ポイント⑬～⑲は線量当量率のみ測定を実施。

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
※⑩	400	LTD	ステージ
※⑪	400	LTD	地面
※⑫	400	LTD	地面

※ポイント⑩, ⑪, ⑫は作業中のみYzone設定を実施。

※ポイント⑩, ⑪, ⑫はYzone解除前に測定を実施。

①・②:ダスト採取ろ紙については、60 φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	7:00 ～ 7:10 環境モニタリング	7:15	F1-CDS-034 F1-GMAD-573	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	3.5E-04	1300	①
	7:20 ～ 7:30 環境モニタリング	7:35	F1-CDS-034 F1-GMAD-573	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	3.1E-04	1200	②

放射線管理記録

(3 / 4)

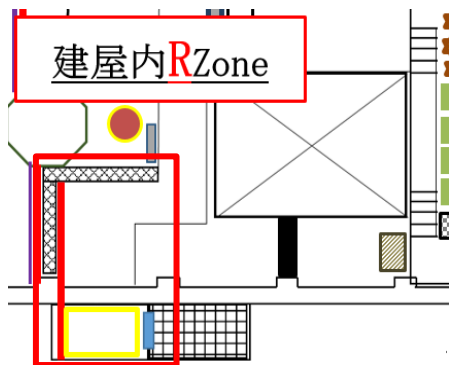
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 13日

①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



プロセス主建屋 1階



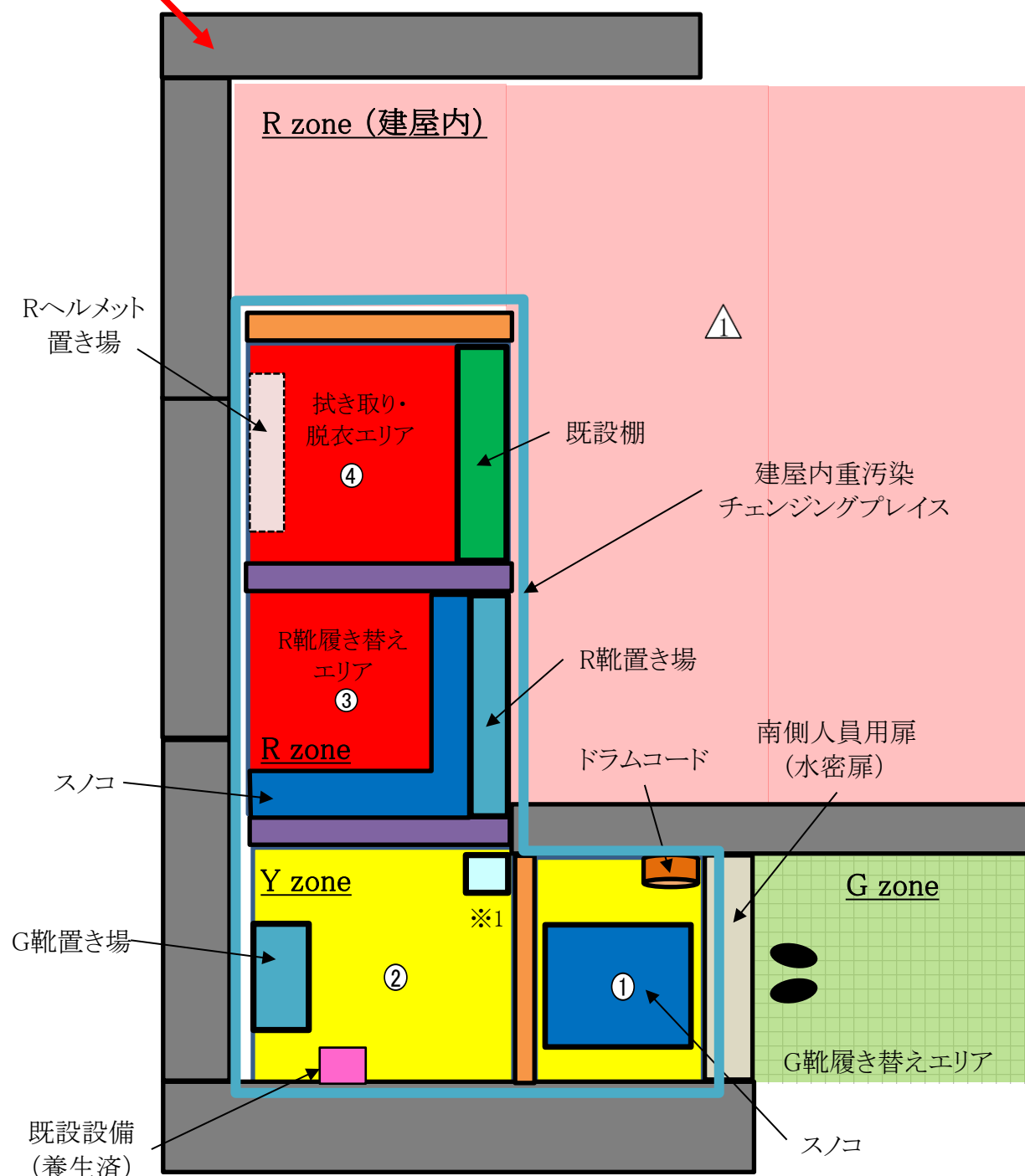
建屋内RZone

※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

■ : チャック式ビニールシート(透明)

■ : カーテン式ビニールシート(透明)

■ : 連続ダストモニター



測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 13 日

No:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:05	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1700	1.8E+01	床面
④	5000	6.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

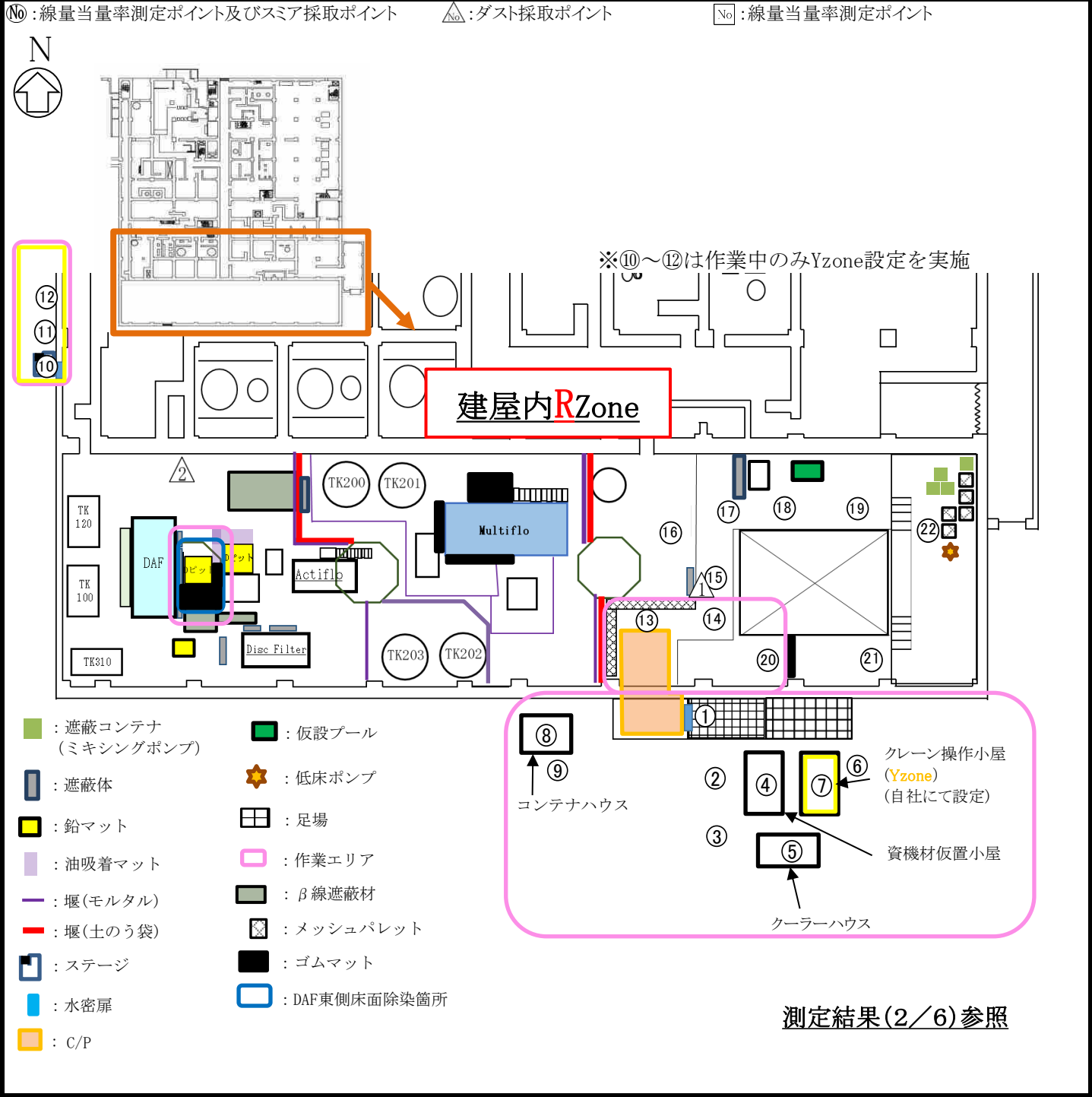
測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
7:00	-	-	-	起動
8:00	67.7	6.77E-05	36.4	プロセス主建屋内DAF東側床面除染 (除染材2回目剥離)
8:10	63.9	6.39E-05	36.7	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 6)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-034 F1-ICW-509,F1-ICWBL-127,F1-ICWBH-008 Ra-廃技-02,F1- γ β SM-047,F1-DM-206		
測定日	2026 年 01 月 14 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 100 スミア(α) (Bq/cm ²) - ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 120 スミア(β) (Bq/cm ²) 4.4E+04 ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.1E-04	防護装備 R装備		



(2 / 6)

△No:ダスト採取ポイント

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		8:00	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
※⑩	400	LTD	ステージ
※⑪	400	LTD	地面
※⑫	400	LTD	地面
⑬	67000	9.0E+02	床面
⑭	31000	4.1E+02	床面
⑮	66000	8.9E+02	床面
⑯	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑰	81000	1.1E+03	床面
⑱	70000	9.4E+02	床面
⑲	47000	6.3E+02	床面
⑳	42000	5.6E+02	床面
㉑	48000	6.4E+02	床面
㉒	62000	8.3E+02	床面

※ポイント⑩、⑪、⑫はYzone解除前に測定を実施。

△1・△2:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	7:10 ~ 7:20	7:25	F1-CDS-034	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	2.7E-04	1100	①
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										
	7:30 ~ 7:40	7:45	F1-CDS-034	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	3.1E-04	1200	②
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

放射線管理記録

(3 / 6)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 14日

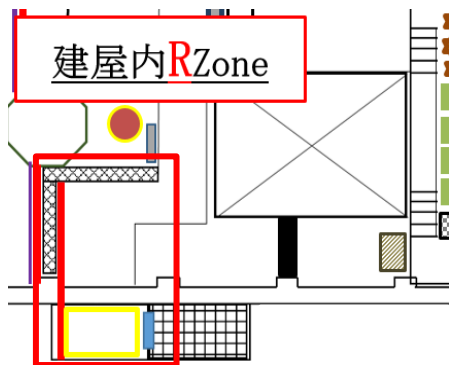
①:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



プロセス主建屋 1階

建屋内RZone



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

■ : チャック式ビニールシート(透明)

■ : カーテン式ビニールシート(透明)

■ : 連続ダストモニター

Rヘルメット
置き場

R zone (建屋内)

拭き取り・
脱衣エリア
④

既設棚

建屋内重汚染
チェンジングプレイス

R靴履き替え
エリア
③

R靴置き場

R zone

ドラムコード

南側人員用扉
(水密扉)

スノコ

Y zone

※1

G zone

G靴置き場

②

①

G靴履き替えエリア

既設設備
(養生済)

スノコ

測定結果 (4/6) 参照

放射線管理記録

(4 / 6)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 14 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2500	2.8E+01	床面
④	4300	5.3E+01	床面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	8時 55分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBL-127	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	0.035	0.055
②	0.025	0.035
③	0.020	0.027
④	0.012	0.075

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

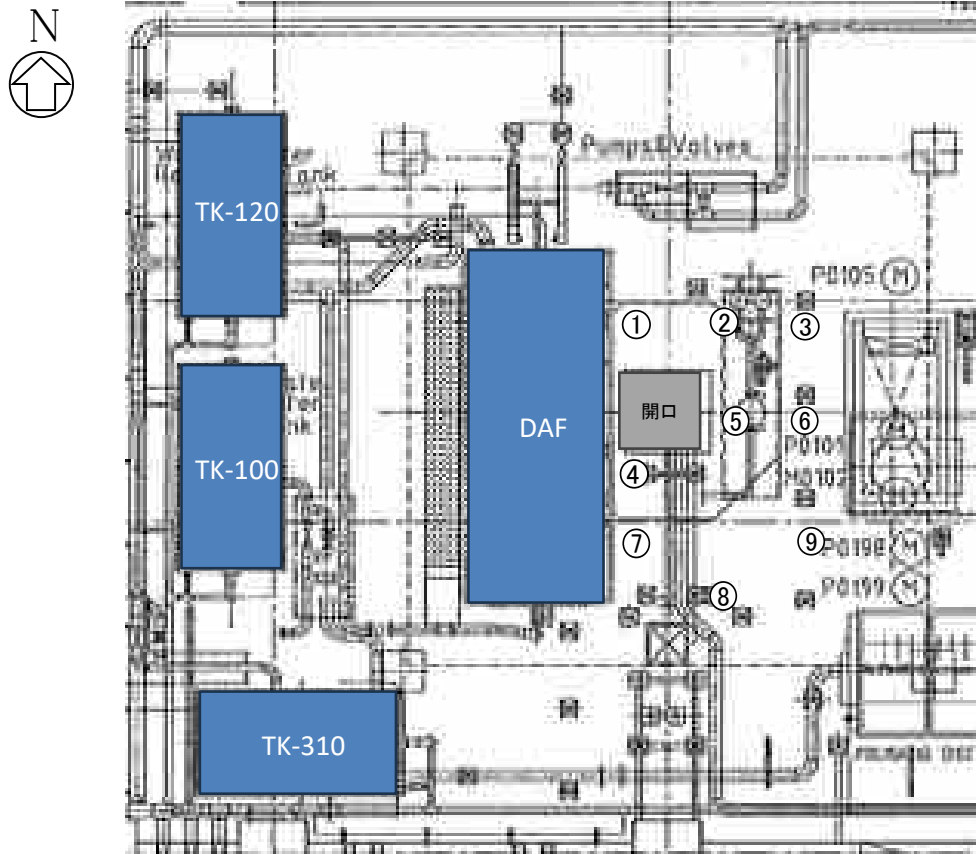
プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
7:15	—	—	—	起動
8:15	64.1	6.41E-05	36.9	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定
8:45	76.7	7.67E-05	37.5	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定
9:15	82.7	8.27E-05	37.5	作業後

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 14 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

プロセス主建屋内DAF東側エリア



※測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。

床面除染が終了したポイント①, ②, ③を測定。
空間線量当量率は床面から1mの位置で各方向を測定。

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率	0.1	線源効率	0.4
換算定数	1.35E-02	機器効率	30.9%
B G	400		cpm
検出限界値	1.8E+00		Bq/cm ²

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-γ β SM-047		
拭取効率	0.1	線源効率	0.4
換算定数	1.26E-02	機器効率	33.0%
B G	200		cpm
検出限界値	1.3E+00		Bq/cm ²

線量当量率測定結果

測定目的	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後環境モニタリング	
測定時刻	8時 10分	
測定者	Ra-魔技-02	
線種	空間線量当量率(mSv/h)	
No	γ線	γ+β線
①-東	0.50	15
①-西	0.50	2.0
①-南	0.30	2.0
①-北	0.80	10
②-東	0.50	24
②-西	0.50	0.50
②-南	0.30	0.40
②-北	0.80	23
③-東	0.50	30
③-西	0.40	15
③-南	0.30	10
③-北	0.70	30

スミアろ紙表面線量当量率測定結果

測定目的	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後環境モニタリング	
測定時刻	9時 00分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBL-127	
線種	表面線量当量率(mSv/h)	
No	γ線	γ+β線
①	0.0045	0.17
②	0.0060	0.40
③	0.040	5.0
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-
⑦	-	-
⑧	-	-
⑨	-	-

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	69000	9.3E+02	床面
②	76000	1.0E+03	床面
③	> 100000	> 1.3E+03	床面
④	-	-	-
⑤	-	-	-
⑥	-	-	-
⑦	-	-	-
⑧	-	-	-
⑨	-	-	-

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:35	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	72000	9.0E+02	床面
②	94000	1.2E+03	床面
③	3500000	4.4E+04	床面
④	-	-	-
⑤	-	-	-
⑥	-	-	-
⑦	-	-	-
⑧	-	-	-
⑨	-	-	-

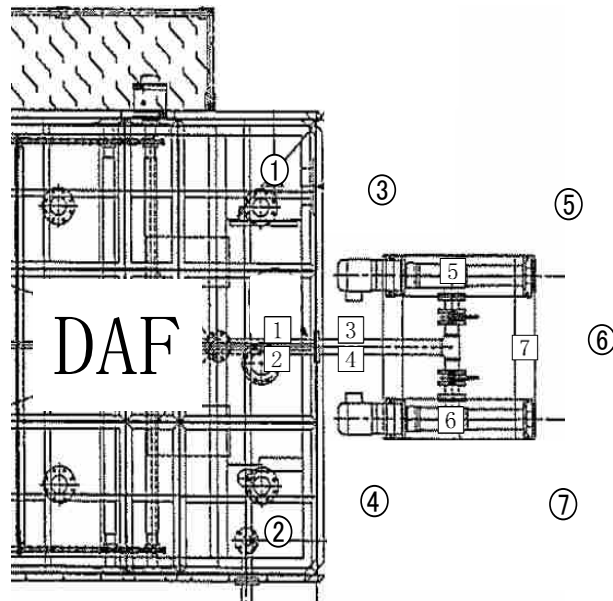
放射線管理記録

(6 / 6)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 14 日

No: 線量当量率測定ポイント

No: 線量当量率測定ポイント



線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 45分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBH-008	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	22	22
②	22	22
③	6.0	6
④	7.0	7
⑤	2.5	3
⑥	2.5	3
⑦	2.5	3

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 45分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBH-008	
線種 No	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	100	100
②	100	120
③	80	120
④	80	120
⑤	50	50
⑥	80	90
⑦	7.0	7

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 5)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-034 F1-ICW-509,F1-ICWBL-127 F1-ICWBH-008,F1-DM-206		
測定日	2026 年 01 月 15 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 3.5	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 120	防護装備 R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) 1.0E+02			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.1E-04			

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓜ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 15 日

No:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面



:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:55 ~ 7:05 環境モニタリング	7:10	F1-CDS-034 F1-GMAD-573	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	3.1E-04	1200	△

放射線管理記録

(3 / 5)

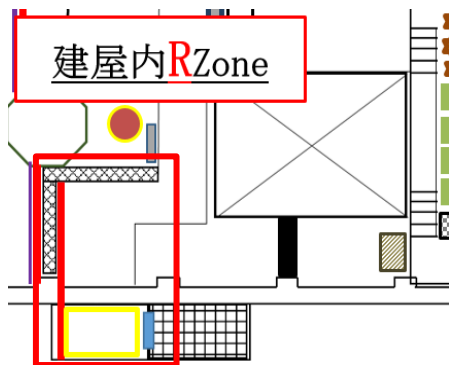
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 15日

④:スミア採取ポイント

△1:ダスト採取ポイント



プロセス主建屋 1階



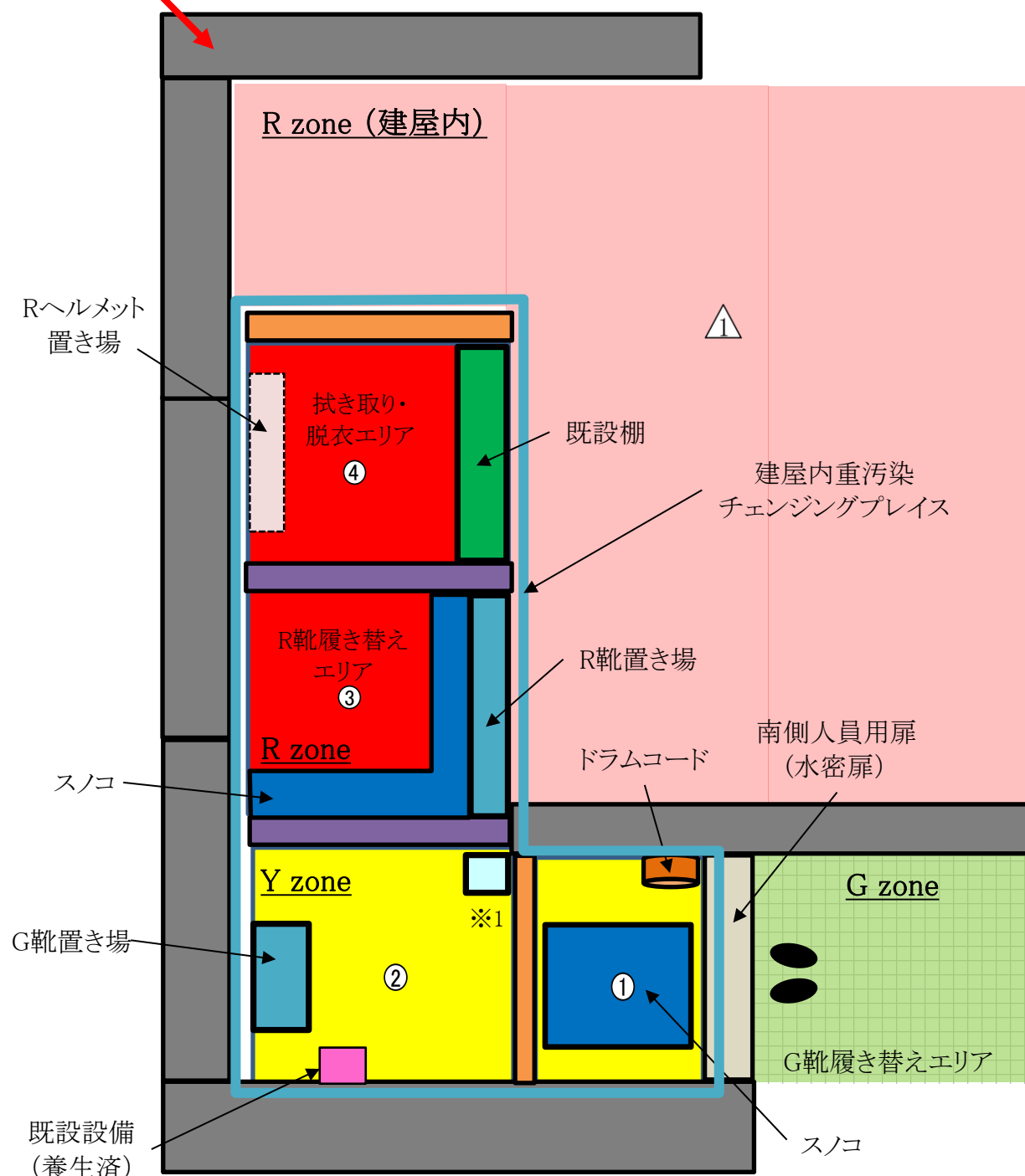
建屋内RZone

※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

■ : チャック式ビニールシート(透明)

■ : カーテン式ビニールシート(透明)

■ : 連続ダストモニター



測定結果 (4/5) 参照

放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 15 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	7000	8.9E+01	床面
④	8000	1.0E+02	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

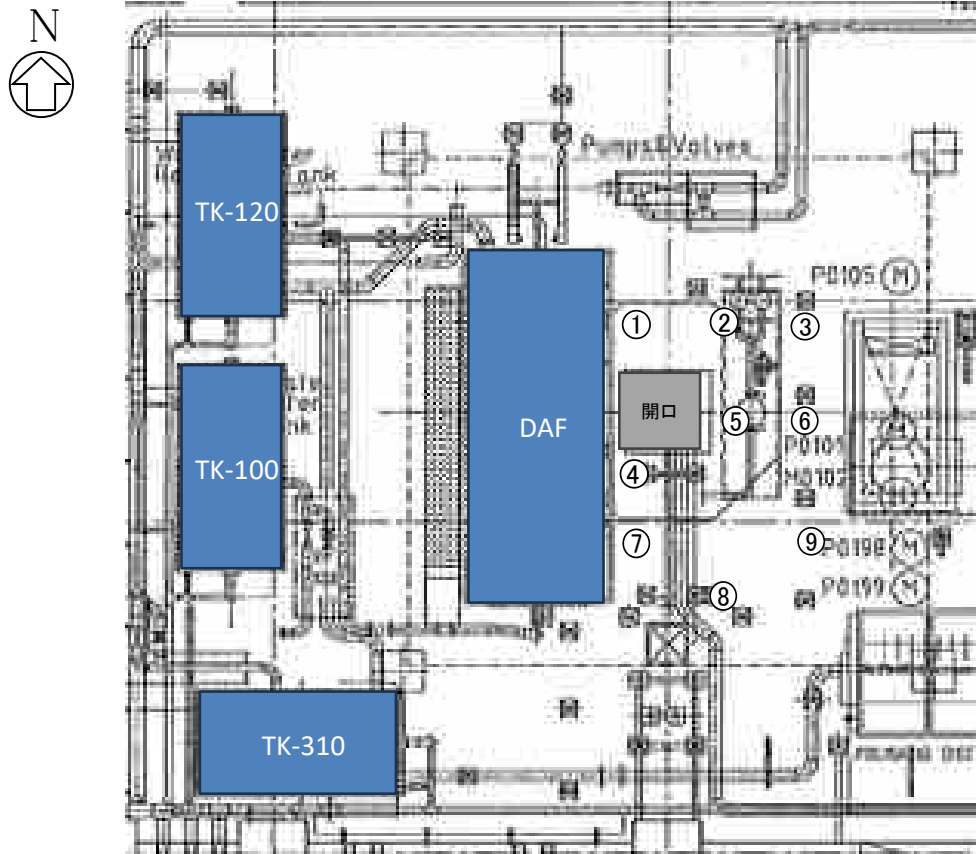
プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:55	—	—	—	起動
7:55	32.8	3.28E-05	37.5	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定
8:25	9.84	9.84E-06	37.2	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定
8:55	10	1.00E-05	37.5	作業後

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 15 日

No: 線量当量率測定ポイント

プロセス主建屋内DAF東側エリア



※測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。

床面除染が終了したポイント①, ②, ③を測定。
空間線量当量率は床面から1mの位置で床方向を測定。
表面線量当量率は床面から10cmの位置で床方向を測定。

線量当量率測定結果

測定目的	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後環境モニタリング	
測定時刻	7時 20分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBL-127	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①-下	1.2	15
②-下	1.6	65
③-下	2.2	80

線量当量率測定結果

測定目的	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後環境モニタリング	
測定時刻	7時 40分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBL-127,F1-ICVBH-008	
線種 No	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	1.2	10
②	2.1	80
③	3.5	120

放射線管理記録

(2 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 16 日

⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測 定 器		F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換 算 定 数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検 出 限 界 値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
*⑩	400	LTD	ステージ
*⑪	400	LTD	地面
*⑫	400	LTD	地面

※ポイント⑩, ⑪, ⑫は作業中のみYzone設定を実施。
※ポイント⑩, ⑪, ⑫はYzone解除前に測定を実施。

△1・△2:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間 測定目的	測定 時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
											Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:45 ～ 6:55 環境モニタリング	7:00	F1-CDS-034 F1-GMAD-573	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	1.2E-04	700	△1
	7:05 ～ 7:15 環境モニタリング	7:20	F1-CDS-034 F1-GMAD-573	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	3.1E-04	1200	△2

放射線管理記録

(3 / 5)

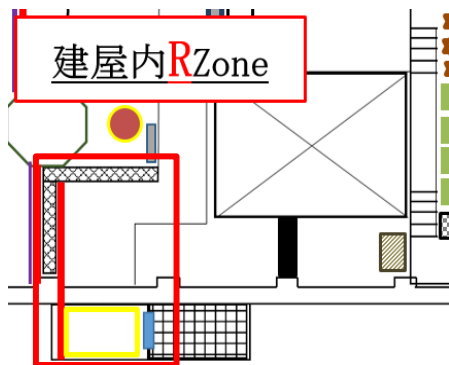
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 16日

④:スミア採取ポイント

△1:ダスト採取ポイント



プロセス主建屋 1階



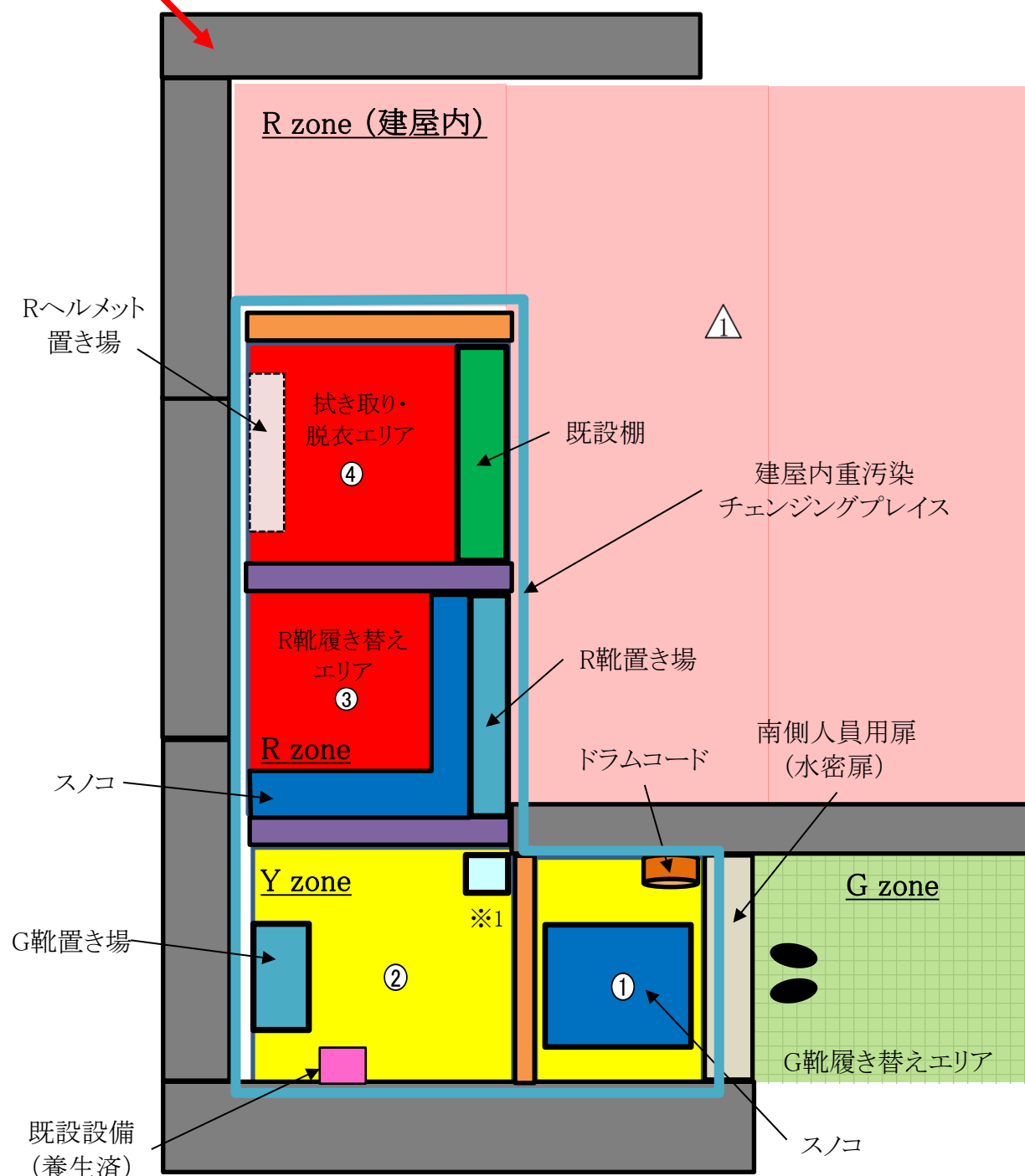
建屋内RZone

※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

■ : チャック式ビニールシート(透明)

■ : カーテン式ビニールシート(透明)

■ : 連続ダストモニター



測定結果 (4/5) 参照

放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 16 日

No:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3000	3.5E+01	床面
④	6000	7.6E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

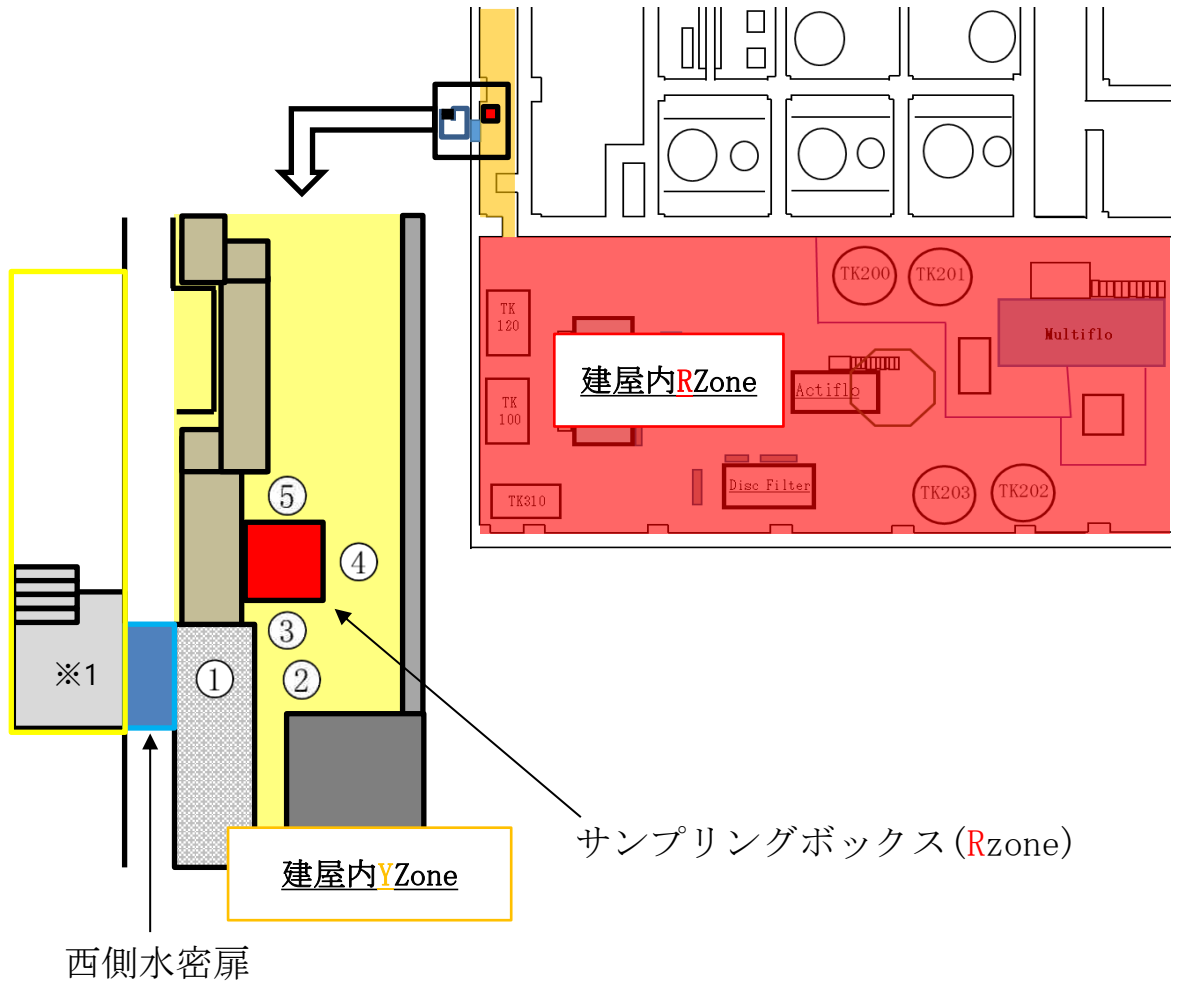
測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:45	—	—	—	起動
7:45	52.8	5.28E-05	35.2	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後床面養生
8:15	134	1.34E-04	35.2	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後床面養生
8:20	161	1.61E-04	35.9	作業後

放射線管理記録

(5 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 16日

No: 線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



※1・西側水密扉前周辺作業中のみYzone設定を実施。

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	33000	4.4E+02	床面
②	3500	4.2E+01	床面
③	5000	6.2E+01	床面
④	16000	2.1E+02	床面
⑤	4800	5.9E+01	床面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 30分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBL-127	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	0.60	0.60
②	0.80	0.90
③	1.6	2.0
④	1.3	1.3
⑤	1.5	1.5

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 19 日

No.:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

△₁:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定 時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	7:00 ～ 7:10 環境モニタリング	7:15	F1-CDS-034 F1-GMAD-573	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	4.2E-04	1500	△ ₁

放射線管理記録

(3 / 4)

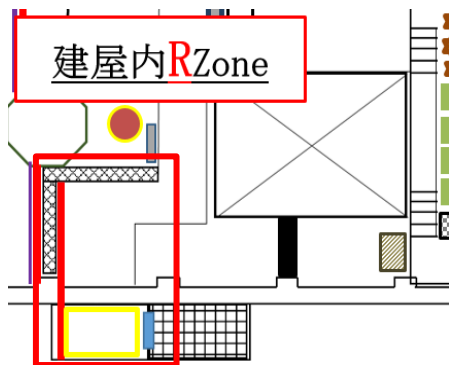
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 19日

①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



プロセス主建屋 1階



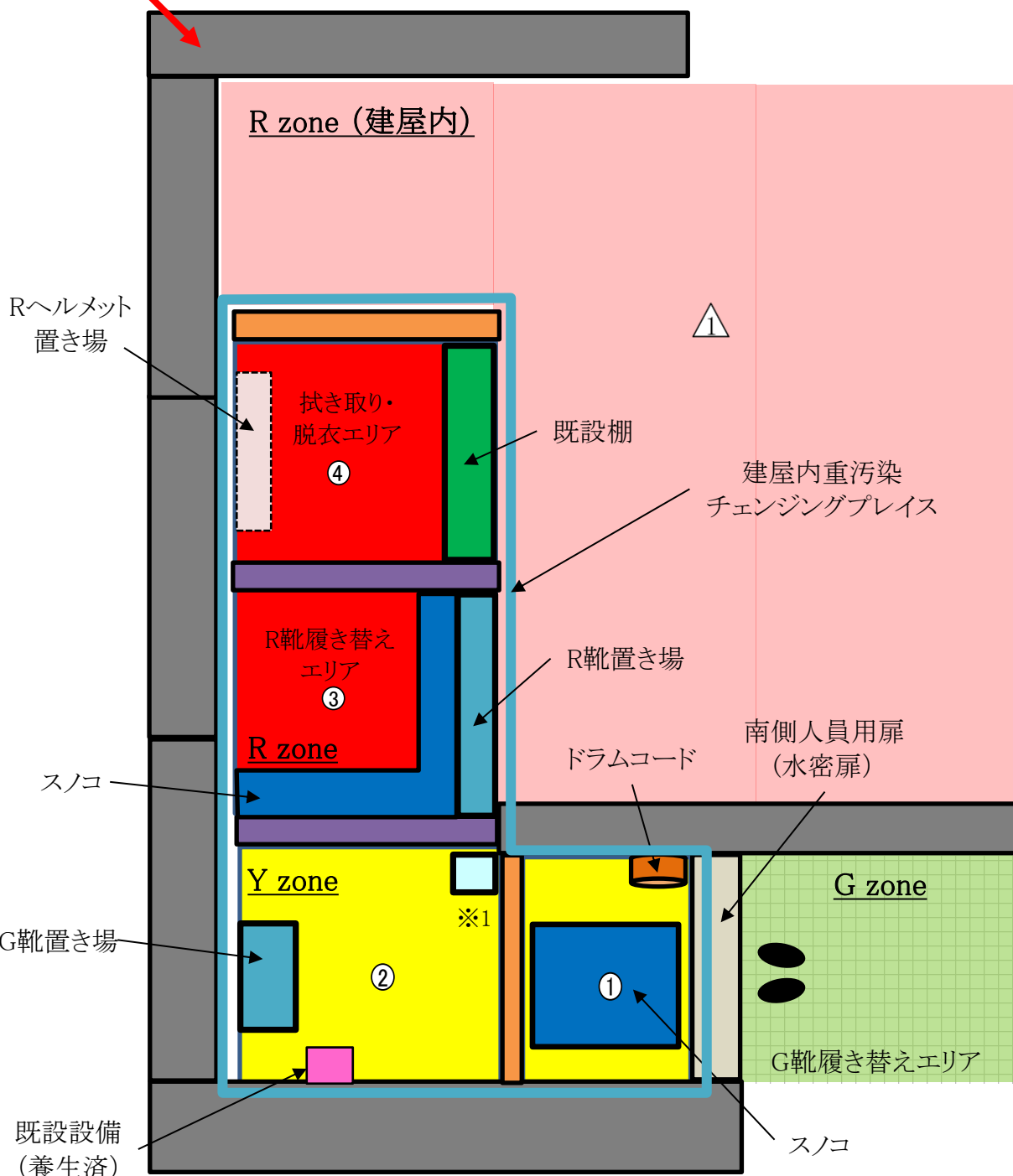
建屋内RZone

※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

■ : チャック式ビニールシート(透明)

■ : カーテン式ビニールシート(透明)

■ : 連続ダストモニター



測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 19 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1900	2.0E+01	床面
④	2500	2.8E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
7:00	—	—	—	起動
8:00	80.8	8.08E-05	37.3	プロセス主建屋内廃棄物仕分け
8:05	76.6	7.66E-05	37.1	作業後

放管責任者	確認	作成

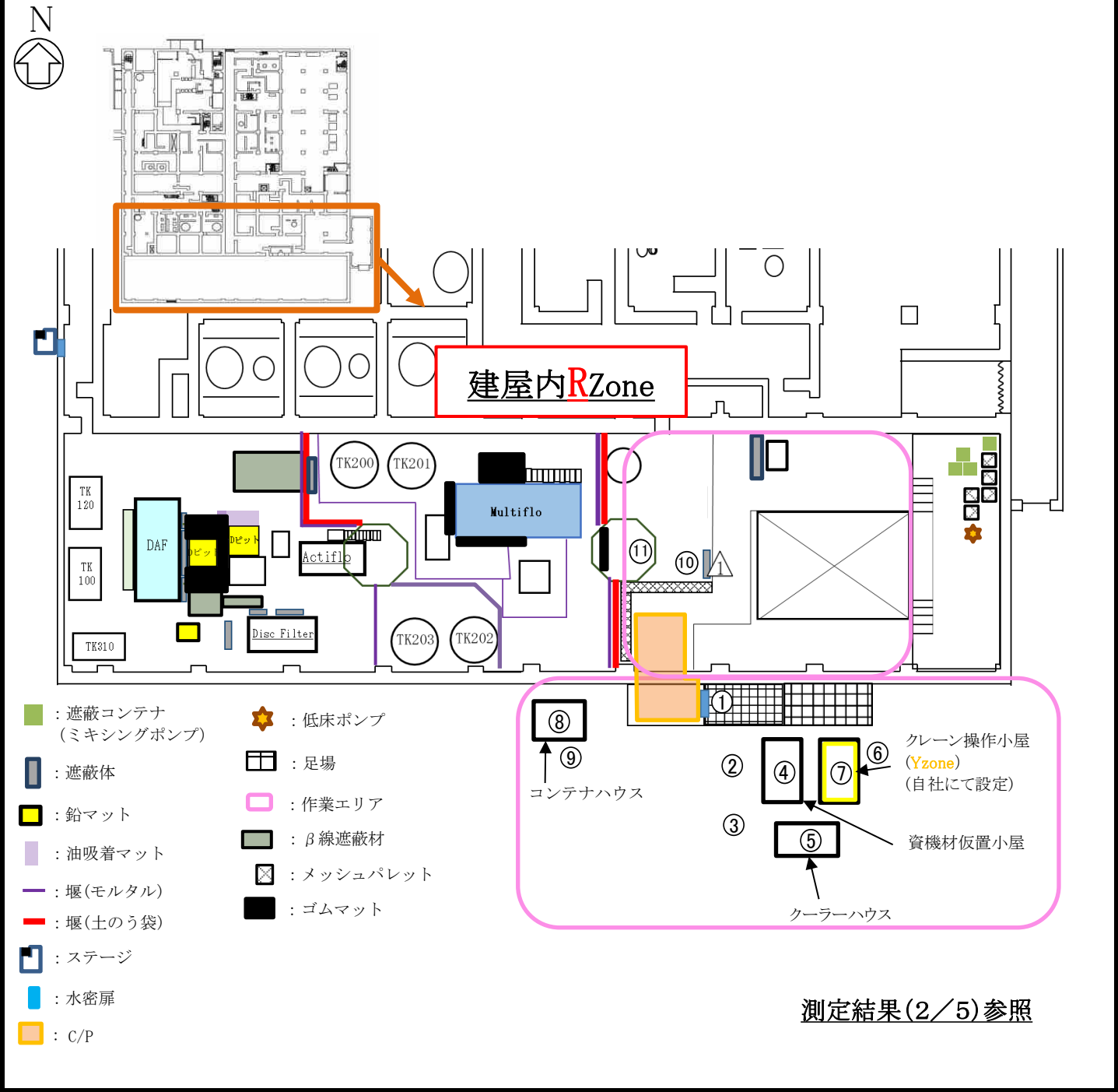
放射線管理記録

(1 / 5)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・プロセス主建屋内DAF東側エリア養生後線量測定	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-034 F1-ICW-509,F1-ICWBL-127 F1-DM-206		
測定日	2026 年 01 月 22 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 2.7	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 50	防護装備 R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) >1.3E+03			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.1E-04			

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓜ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(3 / 5)

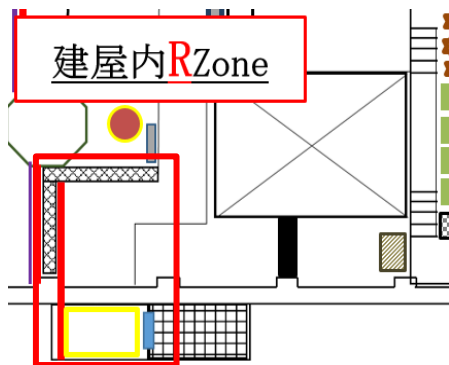
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 22日

④:スミア採取ポイント

△1:ダスト採取ポイント



プロセス主建屋 1階



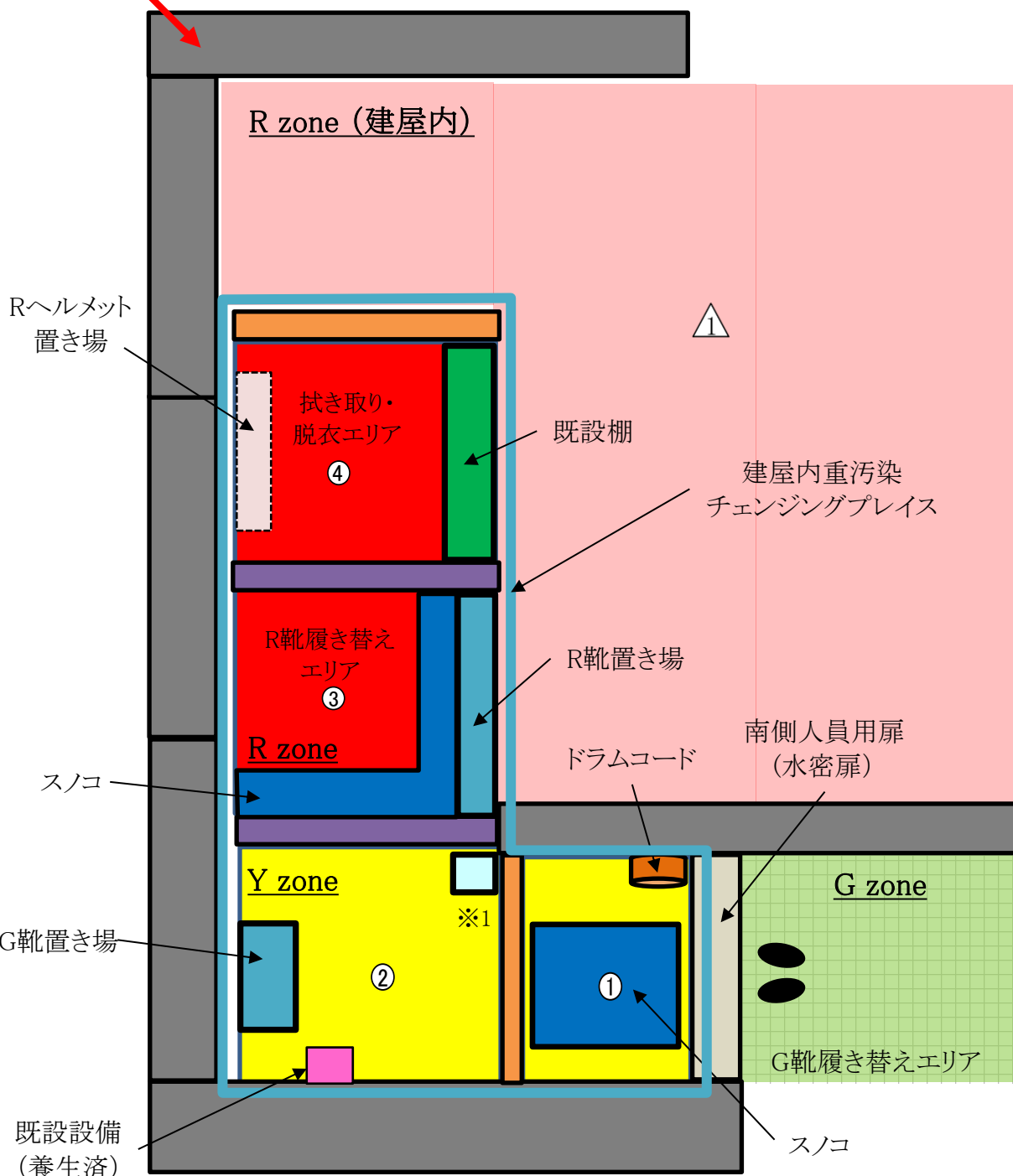
建屋内RZone

※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

■ : チャック式ビニールシート(透明)

■ : カーテン式ビニールシート(透明)

■ : 連続ダストモニター



測定結果 (4/5)参照

放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 22 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	10:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1600	1.6E+01	床面
④	4500	5.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

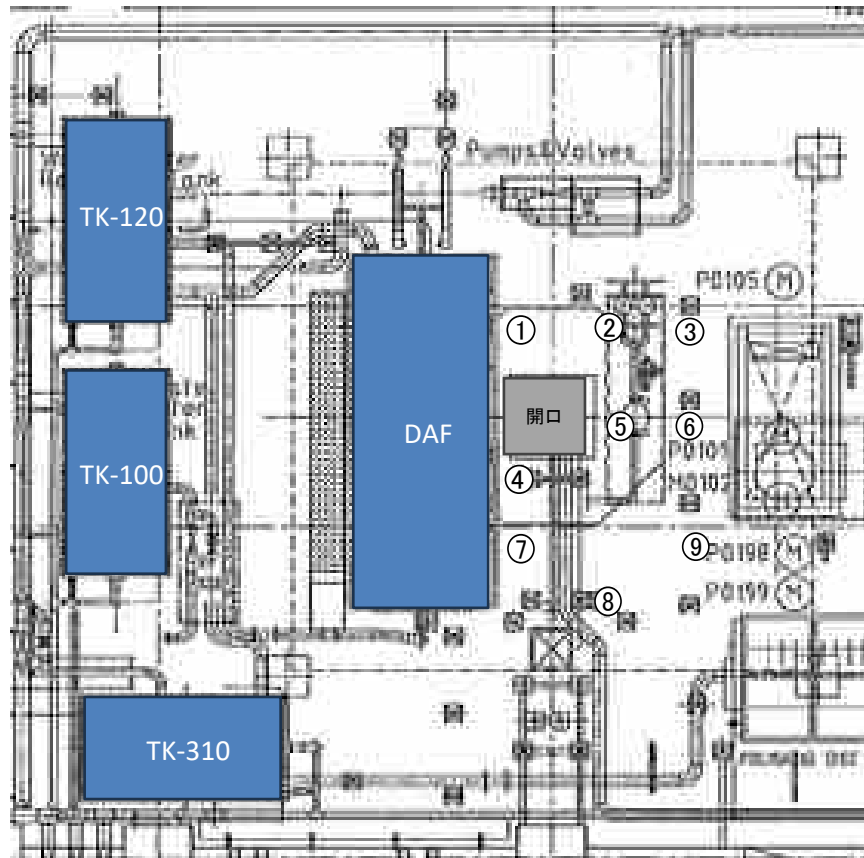
プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
7:15	—	—	—	起動
8:15	32.7	3.27E-05	38.4	プロセス主建屋内DAF東側エリア養生後線量測定
8:45	46.6	4.66E-05	37.9	プロセス主建屋内DAF東側エリア養生後線量測定
9:15	52.3	5.23E-05	37.2	プロセス主建屋内DAF東側エリア養生後線量測定
9:45	39.7	3.97E-05	37.3	プロセス主建屋内DAF東側エリア養生後線量測定
9:55	39.4	3.94E-05	37.1	作業後

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 22日

No: 線量当量率測定ポイント

プロセス主建屋内DAF東側エリア



※除染エリア全域ゴムシート養生後測定。

空間線量当量率は床面から1mの位置で床方向を測定。

表面線量当量率は床面から10cmの位置で床方向を測定。

線量当量率測定結果

測定目的	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後環境モニタリング	
測定時刻	8時 00分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBL-127	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	1.2	5.0
②	1.2	15
③	1.4	20
④	1.0	2.0
⑤	0.90	3.0
⑥	0.90	6.0
⑦	1.2	2.0
⑧	1.6	3.0
⑨	0.90	3.0

線量当量率測定結果

測定目的	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後環境モニタリング	
測定時刻	8時 30分	
測定者		
測定器	F1-ICW-509,F1-ICWBL-127	
線種 No	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	1.1	3.0
②	1.0	20
③	1.4	50
④	0.90	2.0
⑤	0.80	2.0
⑥	0.60	9.0
⑦	1.6	2.0
⑧	2.7	4.0
⑨	1.1	3.0

放管責任者	確 認	作 成

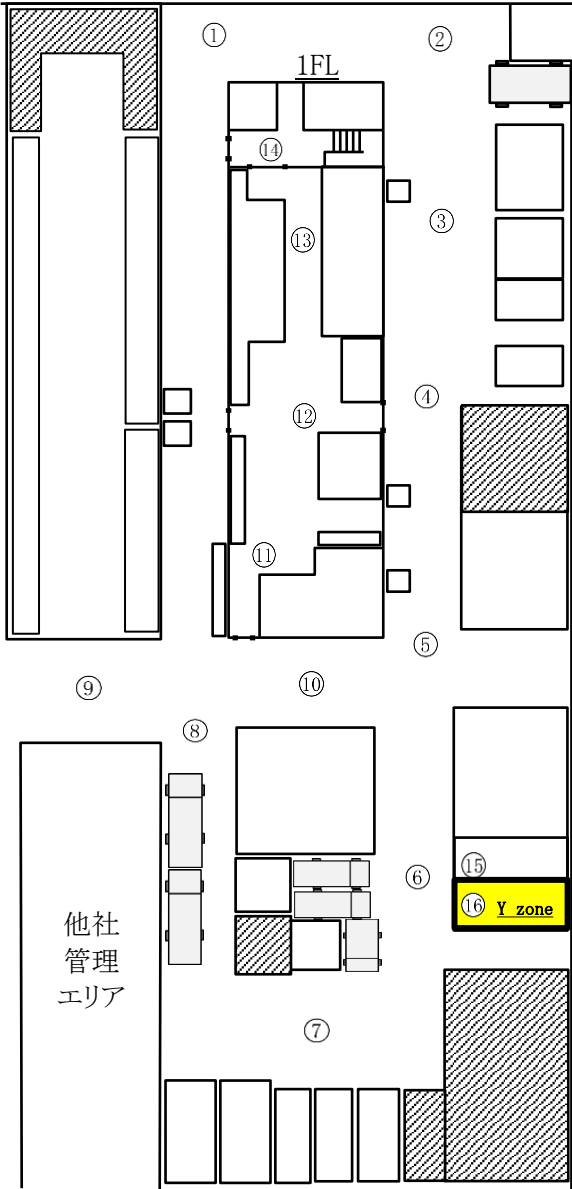
放射線管理記録

(1 / 2)

作 業 件 名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)				測定項目	<div><input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$</div>	<div><input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)</div>	<div><input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)</div>
測 定 場 所	旧 事務所,廃スラッジ貯蔵建屋外				測 定 者			
作業内容	・旧 事務所廃棄物仕分け ・廃スラッジ貯蔵建屋外廃棄物6m ³ コンテナ運搬				測 定 器	F1-ICW-238,F1-ICWBL-117 F1-GMAD-240		
測 定 日	2026 年 01 月 23 日				RWA No.	241413		
					区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h)	0.012	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.012	防護装備	Y装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	2.8E+00				
	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-				

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

旧 事務所



表面汚染密度測定結果(β線) 【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】			
測 定 器		F1-GMAD-240	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.0%	
換 算 定 数	1.39E-02	Bq/㎢・cpm	
B G	400	cpm	
検 出 限 界 値	1.9E+00	Bq/㎢	
環境モニタリング			
測定目的			
採取時間	8:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/㎢)	採取ポイント
①	400	LTD	地面
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	地面
⑤	400	LTD	地面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	地面
⑧	400	LTD	地面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	地面
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	床面
⑬	400	LTD	床面
⑭	400	LTD	床面
⑮	400	LTD	床面
⑯	600	2.8E+00	床面

線量当量率測定結果		
測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 40分	
測定者		
測定器	F1-ICW-238,F1-ICWBL-117	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.0012	0.002
②	0.0013	0.002
③	0.0018	0.002
④	0.0020	0.002
⑤	0.0012	0.002
⑥	0.0020	0.003
⑦	0.0030	0.003
⑧	0.0015	0.002
⑨	0.0007	0.001
⑩	0.0015	0.002
⑪	0.0008	0.001
⑫	0.0004	0.001
⑬	0.0004	0.001
⑭	0.0005	0.001
⑮	0.0050	0.005
⑯	0.0055	0.008

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 23 日

⑧:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



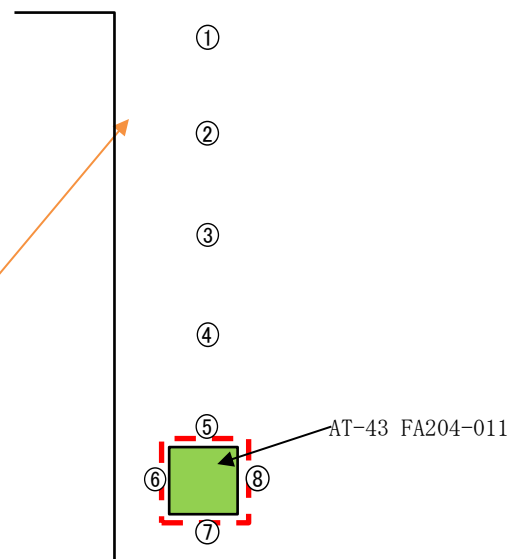
GZone



: 廃棄物コンテナ



: 足場やぐら (廃棄物充填用)



表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-240		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.0%	
換算定数	1.39E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.9E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:25	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	地面
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	地面
⑤	400	LTD	地面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	地面
⑧	400	LTD	地面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 20分	
測定者		
測定器	F1-ICW-238,F1-ICWBL-117	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	0.0006	0.001
②	0.0010	0.001
③	0.0008	0.001
④	0.0009	0.001
⑤	0.0035	0.004
⑥	0.012	0.012
⑦	0.0030	0.003
⑧	0.0030	0.003

※6m³コンテナ4基を運搬後、ポイント①～④の空間線量当量率の測定、スミア採取を実施

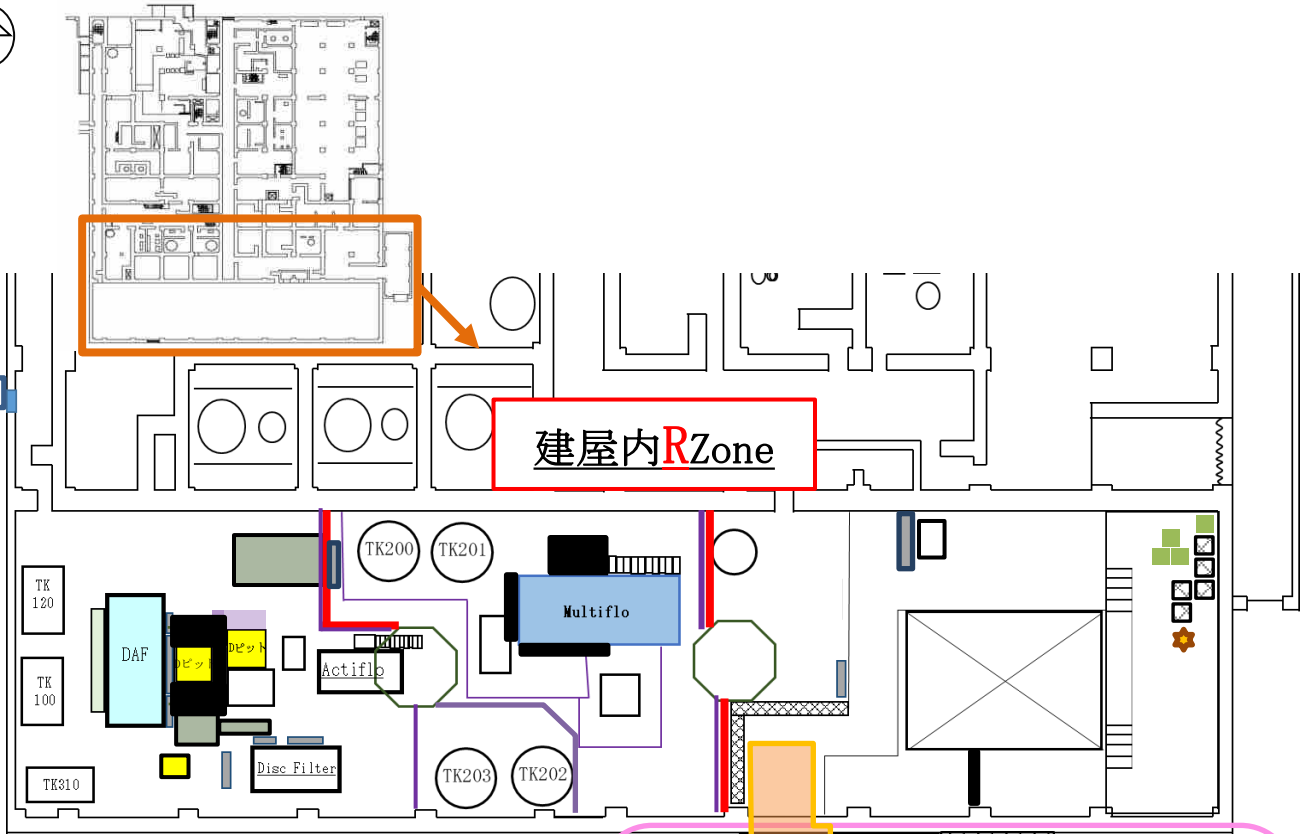
放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

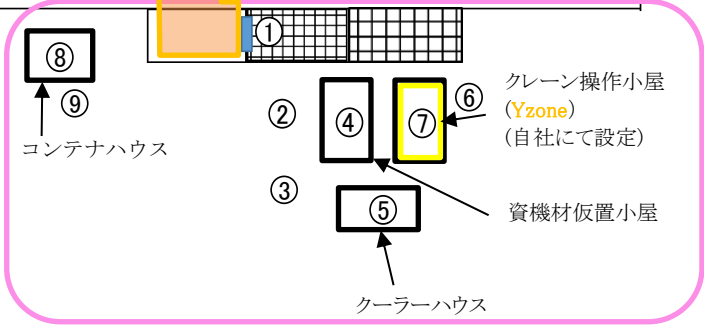
(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・プロセス主建屋外廃棄物仕分け	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2026 年 01 月 27 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -	防護装備 Y 装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) -			

⑧ : スミア採取ポイント



- : 遮蔽コンテナ (ミキシングポンプ)
- : 遮蔽体
- : 鉛マット
- : 油吸着マット
- : 堰(モルタル)
- : 堰(土のう袋)
- : ステージ
- : 水密扉
- : C/P
- ★ : 低床ポンプ
- : 足場
- : 作業エリア
- : β 線遮蔽材
- : メッシュパレット
- : ゴムマット



測定結果(2/2)参照

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 27 日

No: スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・プロセス主建屋外廃棄物仕分け	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2026 年 01 月 28 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -	防護装備 Y 装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) -			

⑩ : スミア採取ポイント



測定結果(2/2)参照

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 28 日

No: スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 5)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-034 Ra-廃枝-02,F1-DM-206		
測定日	2026 年 01 月 29 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 2.2 スミア(α) (Bq/cm ²) - ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 25 スミア(β) (Bq/cm ²) 1.8E+01 ダスト(β) (Bq/cm ³) 5.8E-04	防護装備 R装備		

Ⓐ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



測定結果(2/5)参照

放射線管理記録

(2 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 29 日

⑩:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	9時 30分	
測定者		
測定器	Ra-廃技-02	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
⑬	1.0	4.0

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
*⑩	400	LTD	ステージ
*⑪	400	LTD	地面
*⑫	400	LTD	地面

※ポイント⑩, ⑪, ⑫は作業中のみYzone設定を実施。

※ポイント⑩, ⑪, ⑫はYzone解除前に測定を実施。

※ポイント⑬は線量測定のみ実施。

測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。

①・②:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的	時間									Bq/cm ³	Gross cpm	
	7:15 ~ 7:25 環境モニタリング	7:30	F1-CDS-034 F1-GMAD-573	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	3.5E-04	1300	①
	7:35 ~ 7:45 環境モニタリング	7:50	F1-CDS-034 F1-GMAD-573	30.9%	35.3	400	19.6	0.4	3.86E-07	5.2E-05	5.8E-04	1900	②

放射線管理記録

(3 / 5)

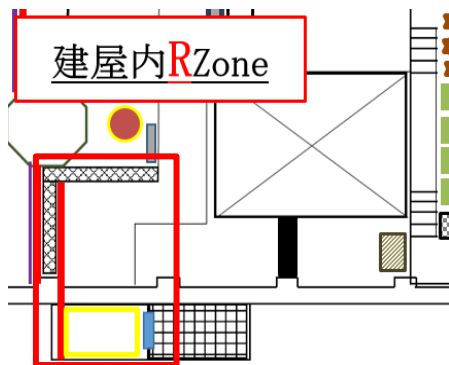
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 29日

④:スミア採取ポイント

△1:ダスト採取ポイント



プロセス主建屋 1階



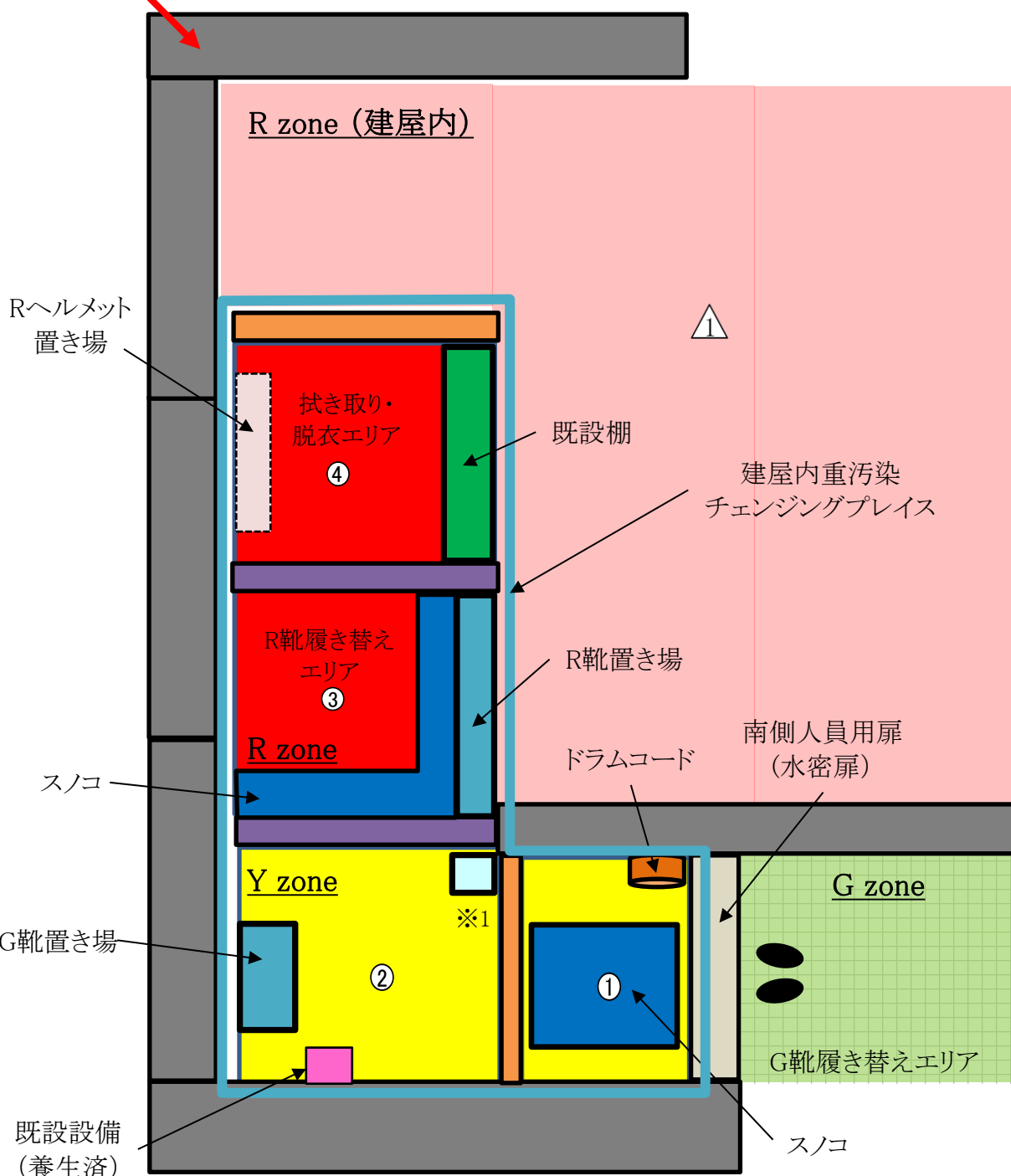
建屋内RZone

※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

■ : チャック式ビニールシート(透明)

■ : カーテン式ビニールシート(透明)

■ : 連続ダストモニター



測定結果 (4/5)参照

放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 29 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	10:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1500	1.5E+01	床面
④	1700	1.8E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

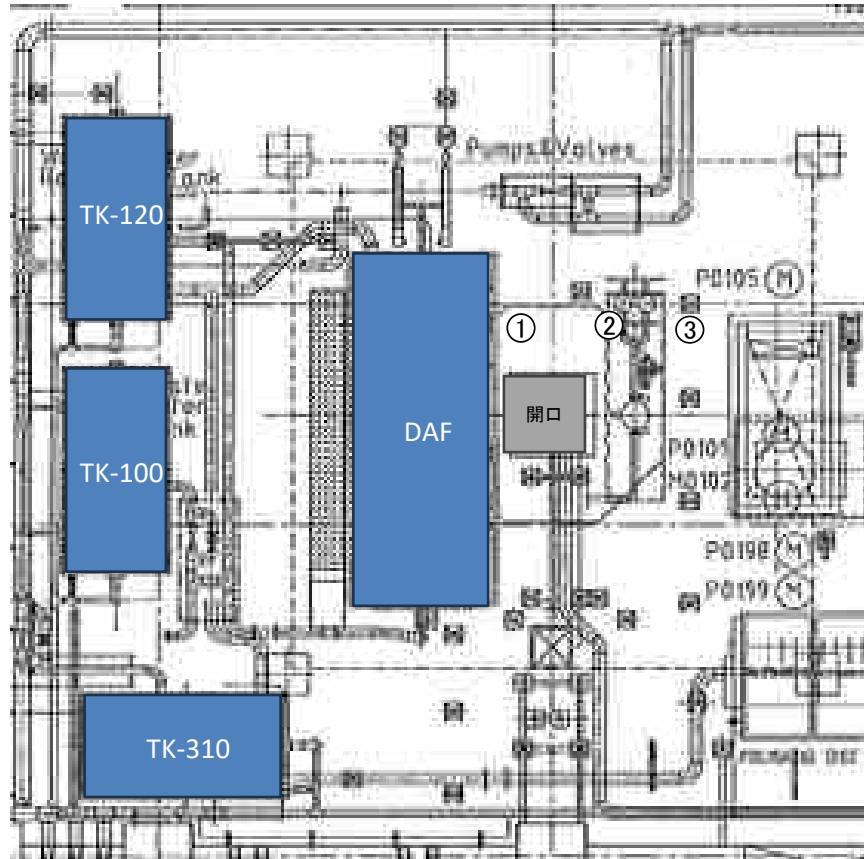
プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
7:15	—	—	—	起動
8:15	212	2.12E-04	37.2	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定
8:45	225	2.25E-04	36.6	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定
9:15	205	2.05E-04	36.4	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定
9:45	182	1.82E-04	36.1	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後線量測定
10:00	160	1.60E-04	37.3	作業後

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 29 日

No: 線量当量率測定ポイント

プロセス主建屋内DAF東側エリア



※測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。
パッキン材剥離後再測定

空間線量当量率は床面から1mの位置で床方向を測定。
表面線量当量率は床面から10cmの位置で床方向を測定。

線量当量率測定結果

測定目的	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後環境モニタリング	
測定時刻	8時 00分	
測定者		
測定器	Ra-廃技-02	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	γ + β 線
①-東	0.50	10
①-西	0.50	1.4
①-南	0.30	1.8
①-北	0.70	5.5
②-東	0.50	6.0
②-西	0.50	2.2
②-南	0.30	2.5
②-北	0.70	5.0
③-東	0.60	15
③-西	0.40	2.0
③-南	0.30	1.0
③-北	0.70	20

線量当量率測定結果

測定目的	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後環境モニタリング	
測定時刻	9時 00分	
測定者		
測定器	Ra-廃技-02	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	γ + β 線
①	1.1	3.5
②	1.5	4.0
③	1.5	25

線量当量率測定結果

測定目的	プロセス主建屋内DAF東側床面除染後環境モニタリング	
測定時刻	9時 20分	
測定者		
測定器	Ra-廃技-02	
線種 No	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	γ + β 線
①	1.2	1.9
②	1.8	2.0
③	2.2	20

放射線管理記録

(3 / 4)

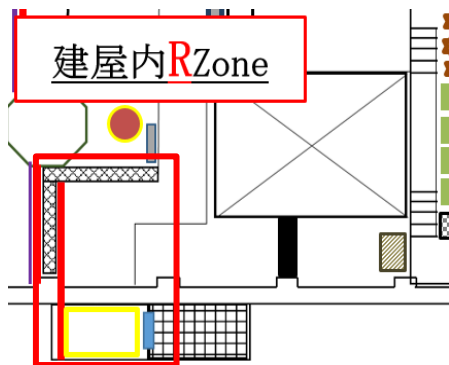
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026年 01月 30日

①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



プロセス主建屋 1階



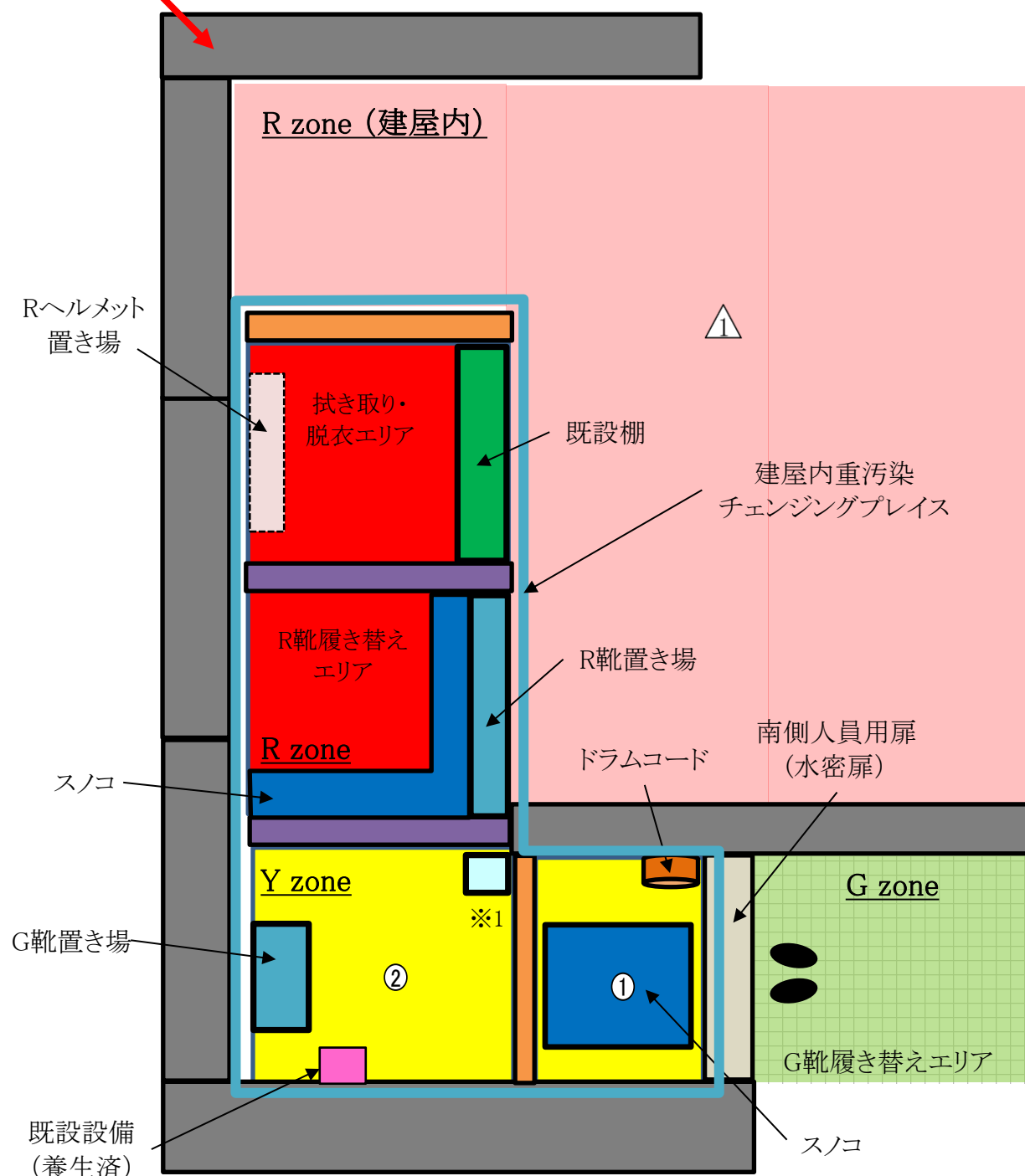
建屋内RZone

※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。

■ : チャック式ビニールシート(透明)

■ : カーテン式ビニールシート(透明)

■ : 連続ダストモニター



測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2026 年 01 月 30 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線) 【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) :高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

Ⓐプロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:45	-	-	-	起動
7:45	86.4	8.64E-05	37.7	プロセス主建屋内DAF東側床面除染エリアシート養生
8:00	87.6	8.76E-05	37.8	作業後